

Dane aktualne na dzień: 10-06-2026 07:01

Link do produktu: <https://cnc-ultrasonic.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-3000w-130x250cm-akcesoria-p-480.html>



## Laser wycinarka do metalu FIBER 3000W 130x250cm + Akcesoria

Cena brutto	<b>132 900,00 zł</b>
-------------	----------------------

Cena netto	<b>108 048,78 zł</b>
------------	----------------------

Dostępność	<b>Dostępny</b>
------------	-----------------

Czas wysyłki	<b>30 dni</b>
--------------	---------------

Numer katalogowy	<b>10563</b>
------------------	--------------

Kod producenta	<b>ZX-1325FL</b>
----------------	------------------

Producent	<b>CNCTech</b>
-----------	----------------

### Opis produktu

**Laser wycinarka do metalu FIBER 3000W z dużym polem roboczym 130x250cm**

**+ Zestaw akcesoriów o wartości 10 000 zł!**



## Laser do cięcia blachy, który przenosi wydajność pracy na wyższy poziom

Laser FIBER 3000W do wycinania w metalu to nowoczesna maszyna dostosowana do potrzeb firm przemysłowo-produkcyjnych, które chcą nadążyć za zmieniającymi się technologiami oraz trendami i oferować swoim klientom o wiele więcej niż konkurencja.

Nasza wycinarka do blachy FIBER 3000W łączy w sobie **najwyższej klasy komponenty japońskie, szwajcarskie i tajwańskie** z intuicyjną obsługą dzięki wbudowanemu komputerowi z **prostym oprogramowaniem CypCut** i dużym czytelnym wyświetlaczem.

Nasz laser posiada wszystkie certyfikaty **wymagane przez prawo obowiązujące w Unii Europejskiej**, urządzenie zostało sprawdzone w testach laboratoryjnych i spełnia normy zgodności związane z dyrektywami.

Laser Fiber 3000W może wycinać: **stal węglową, stal nierdzewną, aluminium, stal manganową, blachy ocynkowane, mosiądz, miedź i inne.**





### **Konfiguracja lasera, która radzi sobie z każdym rodzajem zlecenia**

Wszystkie komponenty lasera umieszczone są w zamkniętej obudowie co zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa dla operatorów i czystość stanowiska pracy.

**3000W mocy optycznej lasera** + jego **żywość na poziomie nawet 10000h** to ogromne możliwości i oszczędności przy wycinaniu blach - jest to optymalna moc dla wycinarki laserowej gwarantująca wszechstronność i niskie koszty eksploatacyjne.

Kupując u nas otrzymujesz **pełny zestaw** - laser do wycinania w metalu + wszystkie niezbędne **akcesoria o wartości ponad 10 000zł!**

W zestawie znajdziesz m.in. przemysłowy Chiller CWFL-3000, Wentylator-nadmuch powietrza 3kW, komputer wraz z oprogramowaniem CypCut, pilot do zdalnej obsługi maszyny, zestaw dysz i soczewek zamiennych

Wystarczy tylko, że podłączysz do lasera gaz osłonowy (tlen lub azot) i możesz zacząć pracę

---

### **Laser 3000W w liczbach - czyli czemu warto kupić wycinarkę laserową FIBER do metalu?**

---

Poniżej grubość materiałów, w których może ciąć laser 3000W:

<b>Moc/Materiał</b>	<b>Stal węglowa</b>	<b>Stal nierdzewna</b>	<b>Aluminium</b>	<b>Mosiądz</b>	<b>Miedź</b>
3000W	16-18mm	5-6mm	4-5mm	3-4mm	1-2mm

---

**Warto też porównać laser fibrowy z innymi metodami cięcia metalu takimi jak plazma oraz waterjet.**

Przykładowy materiał: **Stal nierdzewna 5mm**

**Szybkość cięcia:**

- **Laser fibrowy (3 kW): 6-8 m/min**
- Cięcie plazmowe: 1,5-2 m/min
- Cięcie wodą (waterjet): 0,5-1 m/min

Laser fibrowy wycina taką blachę **ok 400% szybciej niż plazma i nawet 800% szybciej niż waterjet!**

---

**Koszty eksploatacji (przybliżone):**

**Laser fibrowy (3 kW):**

- Koszt energii: około **8-10 kWh** (20-30 zł/h)
- Zużycie gazu (opcjonalnie, np. azot): **2-3 zł/m<sup>3</sup>**
- Koszt operacyjny: **20-30 zł/h**
- Konserwacja: **Niskie koszty konserwacji** – brak zużywających się szybko komponentów.

**Cięcie plazmowe:**

- Koszt energii: około 15-20 kWh
- Zużycie gazów: 5-10 zł/m<sup>3</sup>
- Koszt wymiany elektrod i dysz: 5-10 zł/h
- Koszt operacyjny: 50-60 zł/h

**Cięcie wodą (waterjet):**

- Koszt energii: 10-15 kWh
- Koszt wody: 5-10 zł/h
- Materiał ścierny (granat): 20-40 zł/h
- Koszt konserwacji (wymiana dysz): 10-20 zł/h
- Koszt operacyjny: 60-80 zł/h

---

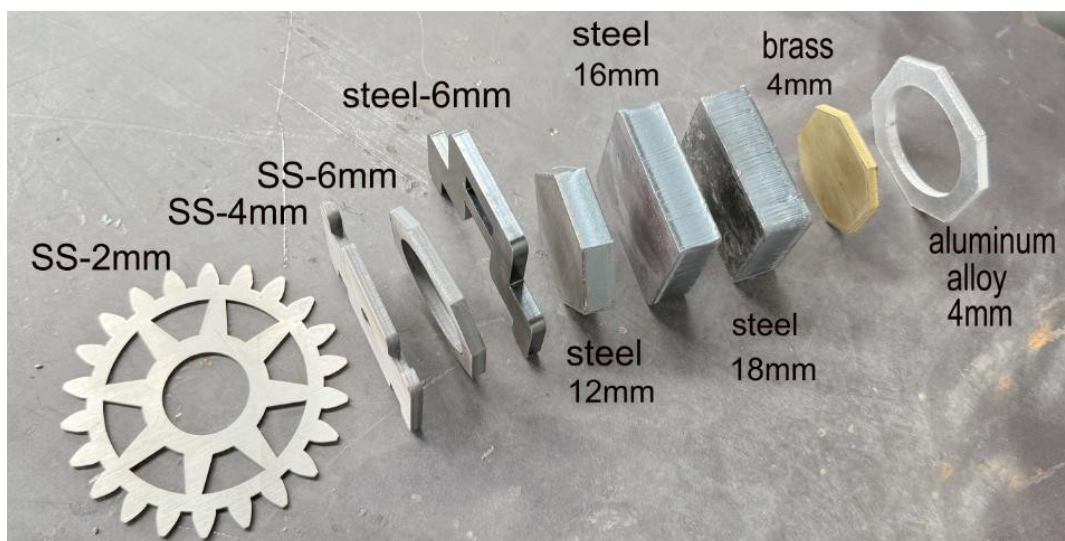
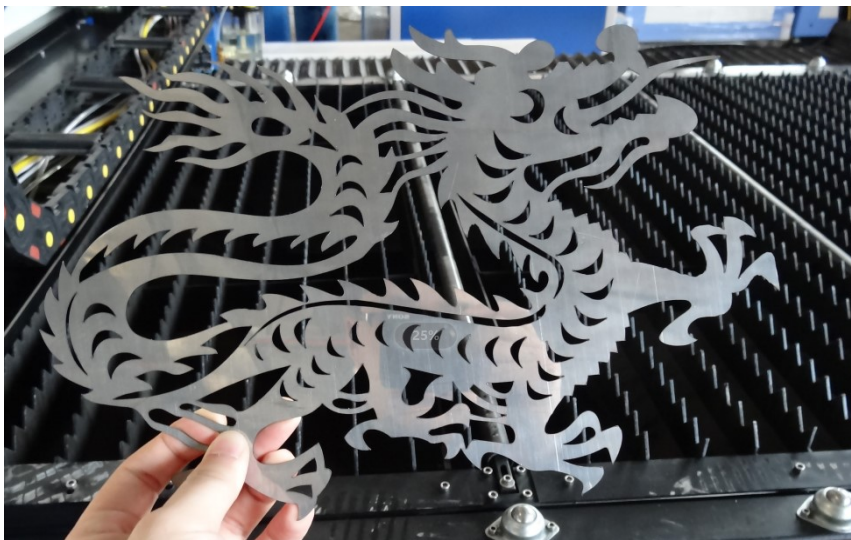
**Godzina pracy laserem fibrowym kosztuje średnio 50% mniej niż innymi metodami!**

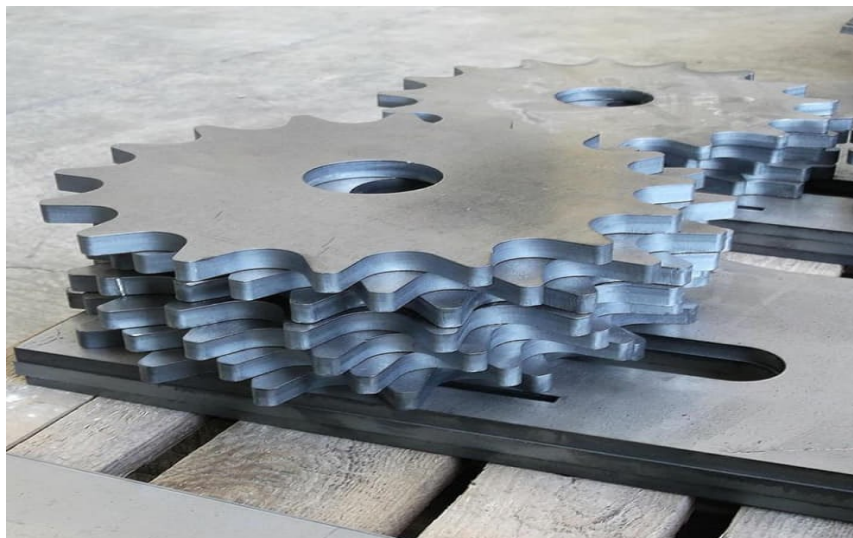
---

**Do produkcji czego można wykorzystać laser do metalu 3000W?**

- Sprzęt kuchenny, oświetleniowy,
- Obróbka blach, szafki metalowe,
- Części samochodowe (karoseria, podwozie i inne elementy mechaniczne),
- Lodówki, klimatyzatory, elementy wind,
- Przetwarzanie metalowych elementów wyposażenia hotelowego,
- Cięcie rur metalowych na potrzeby budownictwa, produkcja ogrodzeń
- oraz wiele innych.

**Obok przedstawiamy przykłady użycia wycinarki laserowej FIBER 3000W i efekty jakie można osiągnąć.**



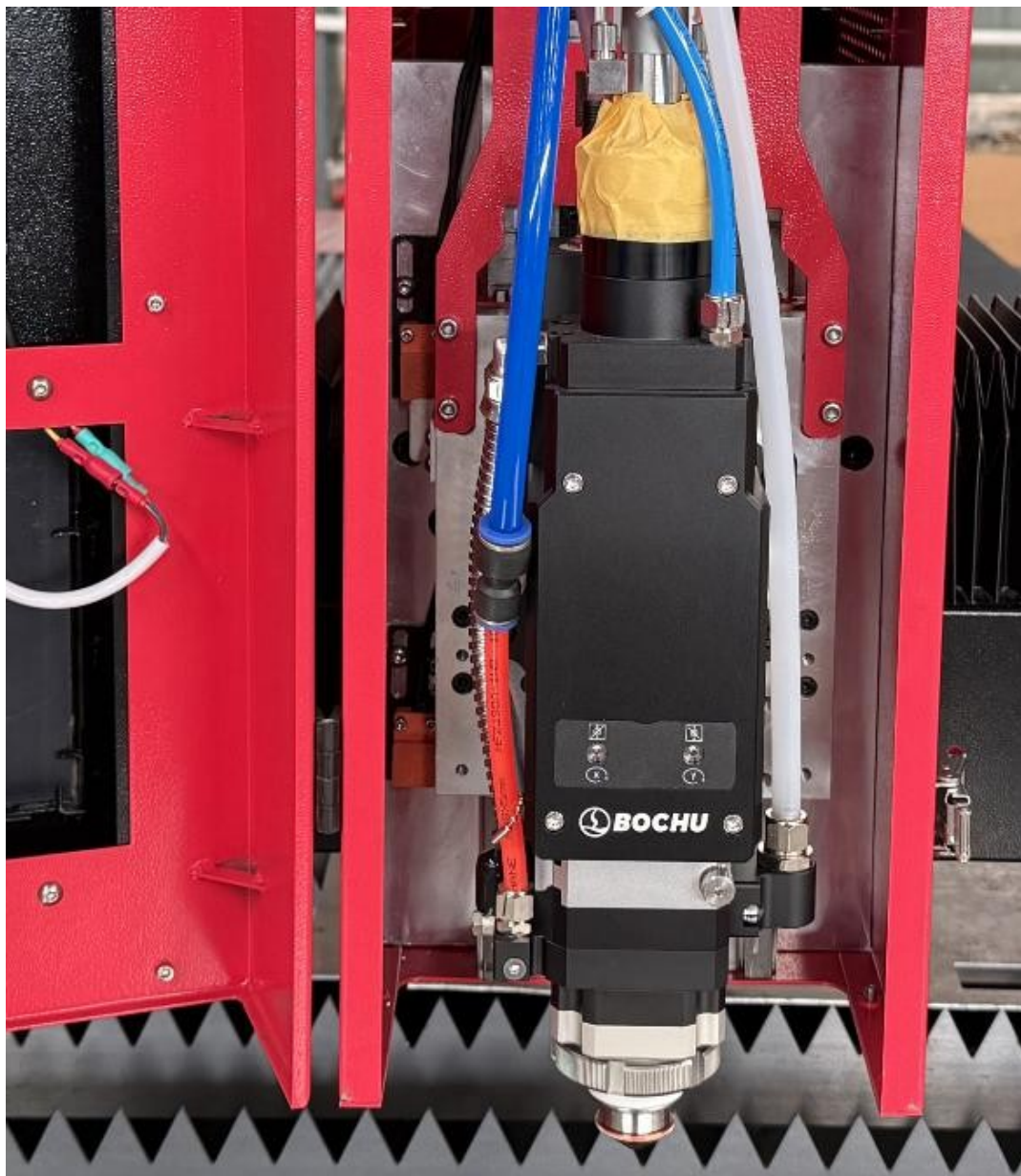




---

### Co wyróżnia nasz laser do wycinania blachy FIBER 3000W?

**Głowica laserowa szwajcarskiej firmy Bochu BLT310:** Z automatyczną regulacją ogniskowej w trybie ciągłym, dzięki czemu głowica nie dotyka powierzchni materiału i nie rysuje obrabianego elementu. Posiada również dodatkową osłonę szklaną powyżej kolimatora co chroni soczewki przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem przez pył.





**Źródło lasera:** Stabilne źródło laserowe MAX o mocy 3000W. Wysoka wydajność konwersji fotoelektrycznej, doskonała jakość wiązki, żywotność do 100,000 godzin i brak kosztów utrzymania.

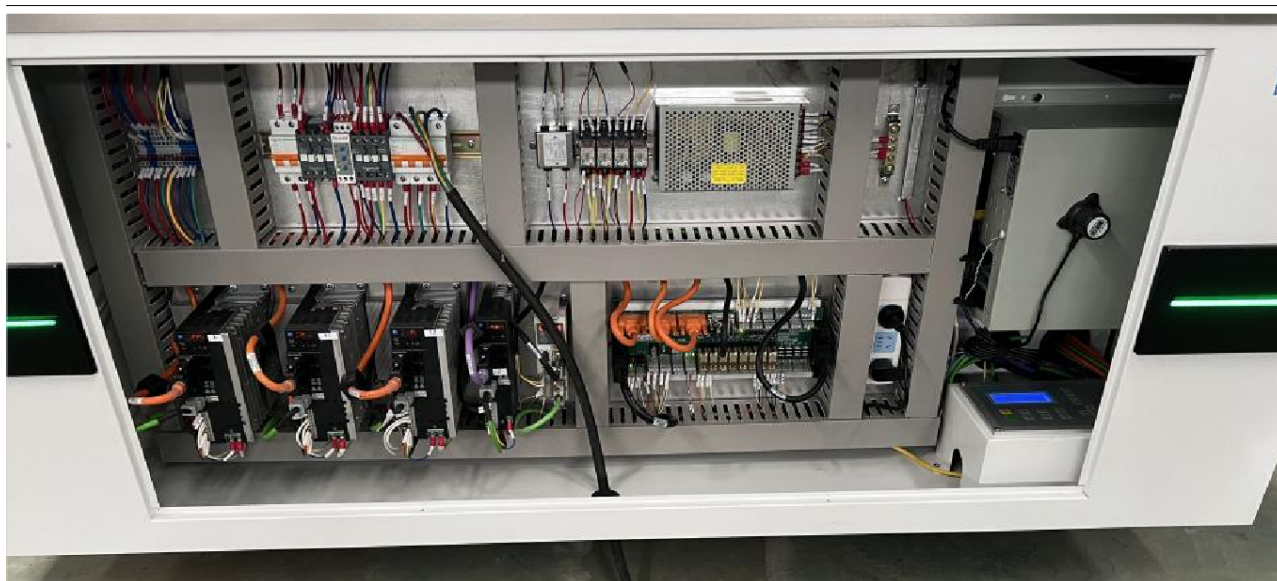
**Stół do cięcia:** Solidny stół zębaty, który wytrzymuje wagę blach o grubości 20mm i zapewnia wydajność cięcia. Wyposażony w rolki do podawania materiałów, co ułatwia załadunek.





**System sterowania CypCut:** Zawiera bogatą bazę ustawień do cięcia laserowego, umożliwia elastyczne projektowanie układów i edycję ścieżek narzędziowych. Obsługuje import/eksport danych, kompensację wiązki, wygładzanie krzywizn, identyfikację trybów zewnętrznych i wewnętrznych oraz inne funkcje. Jest kompatybilny z różnymi markami źródeł laserowych, takimi jak IPG, SPI, JK, Raycus, MAX. Oprogramowanie jest zainstalowane na zintegrowanym z maszyną komputerze z dużym wyświetlaczem LCD, co zapewnia wygodę obsługi lasera. W zestawie znajduje się również bezprzewodowy pilot do obsługi maszyny.

**Silniki serwo japońskiej firmy Fuji:** Silniki serwo 750W (Oś X/Y) i 400W (Oś Z) z reduktorem SHIMPO. Zapewniają zamkniętą pętlę kontroli pozycji, a ich prędkość obrotowa wynosi 2000-3000 obr./min. Posiadają też wysoką odporność na przeciążenia i gwarantują płynną pracę nawet przy niskiej prędkości.





**Chiller-chłodnica przemysłowa:** Chłodnica przemysłowa S&A Teyu CWFL-3000 szybko chłodzi laser, co stabilizuje moc podczas pracy w wysokich temperaturach.

Dane techniczne:

- **Pojemność zbiornika:** 22 L
- **Obieg wody:** 70 L/min
- **Średnica wtyków:** 1/2" rp
- **Wysokość podnoszenia słupa wody:** 55 m
  
- **Wydajność chłodzenia:** 6586 Kcal/h, 7.66 kW

- **Moc kompresora:** 2.70 kW, 3.67 HP
- **Moc pompy:** 0.75 kW
- **Czynnik chłodniczy:** R-410A
- **Ilość czynnika:** 2100g
- **Precyzja:**  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- **Zasilanie:** 220V (+-10%), 50 Hz
- **Waga:** 95 kg
- **Wymiar:** 770 x 550 x 1030 mm

W naszej wycinarkie laserowej FIBER 3000W znajduje się też:

**Liniowa kwadratowa szyna prowadząca tajwańskiej firmy Hiwin, model HGH25** - to liniowa prowadnica kwadratowa, która zapewnia wysoką precyzję ruchu, stabilność oraz dużą nośność. Jest stosowana w maszynach CNC do precyzyjnego przesuwu wzdłuż osi.

**Przekładnia zębata helikalna tajwańskiej firmy YYC** - to przekładnia zębata helikalna, która zapewnia płynniejszy ruch i większą dokładność w porównaniu do standardowych przekładni z prostymi zębami. Służy do przesuwu w osiach X i Y.

**Śruba kulowa TBI do osi Z** - transmisja śruby kulowej TBI jest wykorzystywana w osi Z, zapewniając precyzyjne pozycjonowanie i minimalizując tarcie, co zwiększa trwałość i dokładność pracy wycinarki.





W zestawie znajduje się **nadmuch powietrza o dużej mocy 3kW** oraz **automatyczny system smarowania**, co znacznie ułatwia konserwację maszyny przy intensywnej pracy.

Dane techniczne lasera do wycinania metalu FIBER 3000W:

Parametr	Wartość
<b>Model</b>	ZX-1325FL
<b>Efektywny rozmiar cięcia</b>	1300*2500mm
<b>Obszar roboczy osi X</b>	1300mm
<b>Obszar roboczy osi Y</b>	2500mm
<b>Obszar roboczy osi Z</b>	150mm
<b>Wymiary maszyny i waga</b>	365x217x190cm (dłg. x szer. x wys.), 2000kg
<b>Typ lasera</b>	Lasera światłowodowy
<b>Długość fali lasera</b>	1060-1080nm
<b>Głowica tnąca</b>	Głowica laserowa z automatycznym ogniskowaniem Bochu BLT310
<b>Moc wyjściowa znamionowa</b>	3000W (marka MAX, MFSC-3000)
<b>System cięcia laserowego</b>	FSCUT 2000 (oprogramowanie CypCutE)
<b>System napędowy</b>	Serwomotor Fuji Japan 750W dla osi XY, 400W dla osi Z
<b>Przekładnia redukcyjna</b>	SHIMPO, Japonia
<b>Szyna prowadząca</b>	Liniowa kwadratowa szyna prowadząca, Hiwin, Tajwan, HGH25
<b>System transmisji</b>	YYC, Tajwan, przekładnia zębata śrubowa
<b>Przeniesienie napędu osi Z</b>	Śruba kulowa TBI
<b>Zawór proporcjonalny</b>	SMC, Japonia
<b>Dokładność pozycjonowania</b>	0.03mm/m
<b>Powtarzalna dokładność pozycjonowania</b>	±0.02mm/m
<b>Maksymalna prędkość przesuwu</b>	80m/min
<b>Zasilanie</b>	AC380V, 50/60Hz, trójfazowe
<b>Moc urządzenia</b>	13 kW
<b>Obsługiwane formaty graficzne</b>	CAD, DXF, itd.
<b>System smarowania</b>	Automatyczny
<b>Środowisko pracy</b>	Temp: 0-40°C, wilgotność: ≤80%, brak kondensacji
<b>Certyfikat</b>	CE

#### Zestaw zawiera:

- Laser FIBER 3000W
- Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut
- Chiller przemysłowy CWFL-3000
- Wentylator-nadmuch powietrza 3kW
- Pilot do zdalnej obsługi maszyny
- Zestaw dysz do wycinania
- Soczewki skupiające
- Kable połączeniowe

-Instrukcja obsługi

